

## KS-9000-N 气体报警控制器



### 1、系统简述：

KS-9000-N 型气体监控报警系统是我公司最新研发的一款功能简洁、操作方便的可燃气体报警控制器，可与我公司生产的各种规格气体探测器组成工业用气体检测报警控制系统。

本系统采用微处理器作为控制单元，进口气敏元件作为检测元件，灵敏度高，响应速度快、性能稳定、可靠。

当环境中存在待测气体的浓度达到或超过预置报警值时，控制器立即发出声、光报警，以提醒我们及时采取安全措施，并启动执行器来驱动排风设备或切断气阀等其它外设设备，防止中毒事故、爆炸、及火灾发生，从而保障生命、财产的安全，以及保证企业的生产正常运行。

KS-9000-N 型气体监控系统可与科萨电子研发的固定式气体检测仪 KB-501SG、KB-501X、KB-501、KS-FC500 固定粉尘检测器、KA-1000MW SF6 泄漏

**Http:** [www.shksdz.com](http://www.shksdz.com)



检测仪配套使用，就可以组成针对不同气体进行检测、报警的控制系统。如过再配合科萨研发的上位机监控系统，让我们更及时准确的了解目标环境内需要监测气体的详细状况。

## 2、功能特点

- 1) 整个产品设计采用立柜式安装，可灵活选择 1~N 个控制模块（每个模块控制 16 通路，可根据客户需求配置 16~N 路通道）即每一通道对应一台气体探测器。
- 2) 通过与科萨电子研发的固定式气体检测仪 KB-501SG、KB-501X、KB-501 探测器配合使用，该产品可以检测各种类型的气体，如可燃气体、有毒气体以及氧气等。
- 3) 该产品可以实时显示与之相连的探测器状态信息，报警状态以声/光方式表现，同时记录各通道的报警信息，此外还有继电器输出控制。

\*探测器输出标准的 4~20mA 模拟信号到控制器的采样电路，控制器的单片机对信号采用漂移补偿算法和智能算法，最终完成信息显示、输出控制及历史报警信息记录、查询等。

## 3、技术规格：

安装方式：

立柜式（标准机柜）

输入信号：

具有 N 路 4—20mA 模拟探测器输入，可编程 18—24 路继电器输出，2 路 RS-485 数字通道，模拟通道与数字通道可以同时使用，一个控制柜可以多达 80 多路报警信号

通信方式：

具有 modbus 协议 RS485 通信上传微机功能

外型尺寸：40(宽)X40(长)X160(高)cm (标准机柜，尺寸可选)

工作电源：85—265VAC (50—60HZ)

温度范围：-20—45°C

湿度范围：10—90RH (无凝露)

气压范围：86—106Kpa

输出信号：无源触点，容量 2A/AC220V

**Http: [www.shksdz.com](http://www.shksdz.com)**



显示方式：大屏幕液晶中文菜单显示

报警方式：内置声、光报警及故障条件记录

报警输出：继电器输出

#### 4、应用领域：

石油化工、钢铁、燃气、环保  
冶金、矿业、能源、电力  
污水处理、城市供水、造纸印染