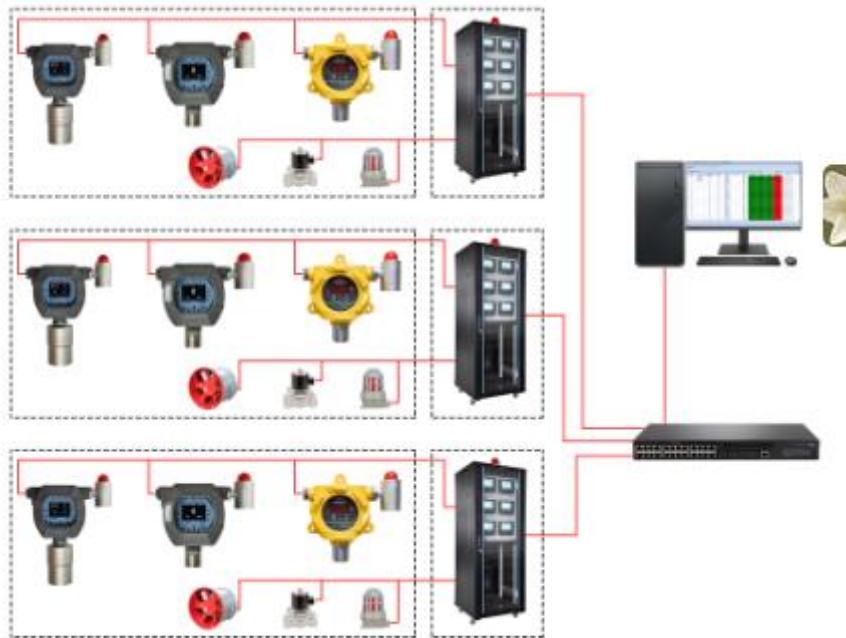


GDS 气体报警控制系统



产品概述：科萨 GDS 可燃/有毒气体报警系统是根据石油、钢铁、化工等行业要求研发的一套可燃/有毒气体报警系统；其由气体探测器、气体报警控制器、断路器、UPS 电源、交换机、串口设备联网服务器、上位机以及各种配件等组成；通过电信网络电脑与控制柜互联互通，实现气体探测器探测点报警、故障及恢复状态远程实时查看及数据处理；

特点：

GDS 可燃/有毒气体报警系统实现集实时监测、预警处理、远程控制、设备管理与一体，

该系统具有技术先进、运行可靠、功能丰富、使用方便、易于维护等特点；

1、采用先进的设计思想和设备,充分利用现有高新技术，系统达到国内先进水平。

2、采用成熟的技术、品牌及型号，并以标准方式建设，保证系统运行的良好。

3、本产品设计、制造、检定遵守以下国家标准：

GB15322.2-2003 《可燃气体探测器 第 2 部分：测量范围为 0~100%LEL 的独立式可燃气体探测器》

GB3836. 1-2000 《爆炸性气体环境用电气设备 第 1 部分：通用要求》

GB3836. 2-2000 《爆炸性气体环境用电气设备 第 2 部分：隔爆型“d”》

GB16808-1997 《可燃气体报警控制器技术要求和试验方法》

GB4208-93 《外壳防护等级（IP 代码）》

GB/T13384-92 《机电产品包装应用技术条件》

能够支持各种网络和终端设备，支持各种系统结构及开放的通讯协议。

-
- 4、系统结构先进、合理，软件、硬件扩充方便。
 - 5、支持故障检测和恢复，可管理性强。
 - 6、充分结合现场实际及用户选定的通讯方式，满足系统应用要求。
 - 7、选用国内容易支持的、标准化的产品型号协议开放，易于维护
 - 8、在设计时充分考虑业主的实际情况，达到较高的性能价格比

技术规格：

GDS 气体报警控制系统部分：

- 1、实时监测探测器实时状态（在线、离线、故障、报警）；
- 2、报警详细记录、故障信息记录、维护记录记载；
- 3、实现气体报警器系统的早期报警、报警联动、警情远程处置、设备自检、设备复位等功能；
- 4、实时/历史报警信息查看
- 5、报警信息导出、打印
- 6、任意查询某时间段报警信息

为灾情防范、预判、救援、故障认定提供数据信息；

确保精确防控、响应迅捷、决策科学、处置高效；

可有效预防企业安全事故的发生，实现生产过程气体泄漏与管理，保障企业安全生产。

气体报警控制器部分

安装方式：

立柜式（标准机柜）

输入信号：

具有 N 路 4—20mA 模拟探测器输入，可编程 N 路继电器输出，2 路 RS-485 数字通道，模拟通道与数字通道可以同时使用，一个控制柜可以多达 80 多路报警信号

通信方式：

具有 modbus 协议 RS485 通信上传微机功能

外型尺寸：40(宽)X40(长)X160(高)cm (标准机柜，尺寸可选)

工作电源：85-265VAC(50-60HZ)

温度范围：-20—45°C

湿度范围：10—90RH (无凝露)

气压范围：86—106Kpa

输出信号：无源触点，容量 2A/AC220V

显示方式：大屏幕液晶中文菜单显示

报警方式：内置声、光报警及故障条件记录

报警输出：继电器输出

气体探测器部分：

检测原理：电化学、红外、催化燃烧、PID 光离子等检测气体：可燃气体 (烷类、醇类、烯类、酮类、汽油等)；

采样方式：自然扩散；

测试范围：可燃气体 (0 ~ 100%) LEL；

有毒气体 (根据不同气体, 测量范围不同)

分辨率: 可燃气体 1%LEL; 有毒气体 1ppm

测量误差: 满量程 $\pm 5\%$; 报警点 $\pm 3\%$

显示方式: 高清彩屏;

状态指示: 3 个 LED 指示故障、一级报警、二级报警;

调试方式: 红外遥控或按键;

报警方式: LED 指示报警、继电器输出、声光报警 (选配)

响应时间: $T90 \leq 30$ 秒;

恢复时间: ≤ 30 秒;

环境温度: $-40^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$;

相对湿度: $\leq 95\% \text{RH}$; (非凝露)

防爆方式: 隔爆型;

防爆等级: Exd II CT6;

电 源: DC24V $\pm 25\%$;

输出信号: 总线 RS485 (RTU) 、网络传输(选配) 、三(四)线制 4~20mA(选配) 、

开关量: 3 个

功 耗: $\leq 3\text{W}$;